MICRO-EPSILON

Maggiore precisione.

capaNCDT // Sensori capacitivi per spostamento, distanza e gap



Sensori cilindrici con design ridotto (connettore femmina)
capaNCDT CSE



Modello		CSE01-CAm1,4	CSE025-CAm1,4	CSE05	CSE1	CSE1,25	CSE2	CSE3
Campo di misura	ridotto	0,05 mm	0,125 mm	0,25 mm	0,5 mm	0,625 mm	1 mm	1,5 mm
	nominale	0,1 mm	0,25 mm	0,5 mm	1 mm	1,25 mm	2 mm	3 mm
	esteso	0,2 mm	0,5 mm	1 mm	2 mm	2,05 mm	4 mm	6 mm
Risoluzione [1]	statica	0,03 nm	0,075 nm	0,15 nm	0,3 nm	0,375 nm	0,6 nm	0,9 nm
	dinamica	2 nm	5 nm	10 nm	20 nm	25 nm	40 nm	60 nm
Linearità [2]		< ±0,3 µm	< ±0,375 µm	< ±0,25 µm	< ±2 µm	< ±1,25 µm	< ±2 µm	< ±3 µm
Intercambiabilità [3]		< ±0,5 % FS	< ±0,5 % FS	< ±0,2 % FS	< ±0,2 % FS	< ±0,2 % FS	< ±0,2 % FS	< ±0,2 % FS
Stabilità in temperatura		-0,025 µm/K	-0,025 µm/K	-0,02 µm/K	-0,02 µm/K	-0,12 µm/K	-0,16 µm/K	-0,18 µm/K
Dimensioni consigliate del target (piatto) [4]		Ø 3 mm	Ø 4 mm	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm	Ø 14 mm	Ø 20 mm
Superficie di misura attiva		Ø 1,8 mm	Ø 2,9 mm	Ø 3,9 mm	Ø 5,7 mm	Ø 6,5 mm	Ø 8 mm	Ø 9 mm
Connessione [5]		cavo integrato con connettore (tipo B); lunghezza standard 1,4 m		Connettore femmina triassiale (tipo C)		Connettore femmina triassiale (tipo B)		
Montaggio		Serraggio circonferenziale						
Intervallo di temperatura	Stoccaggio	-50 ... 200 °C						
	Esercizio	-50 ... 200 °C						
Urto (DIN EN 60068-2-27)		20 g / 5 ms nell'asse XY, rispettivamente 1.000 urti		30 g / 5 ms nell'asse XY, rispettivamente 1.000 urti				
Vibrazione (DIN EN 60068-2-6)		10 g / 58 … 2000 Hz nell'asse XY, rispettivamente 10 cicli		20 g / 58 … 2000 Hz nell'asse XY, rispettivamente 10 cicli				
Classe di protezione (DIN EN 60529)		IP40						
Materiale		NiFe (magn.)				1.4404 (non magn.)		
Peso		circa 26 g (incl. cavo)	circa 27 g (incl. cavo)	ca. 2 g	ca. 3,5 g	ca. 8,2 g	ca. 20 g	ca. 50 g
Posizione di montaggio consigliata [6]		2,5 mm	1,2 mm	3 mm	3 mm	3,5 mm	3,5 mm	4,5 mm
Compatibilità		compatibile con tutti i controller capacitivi della Micro-Epsilon Sensori sostituibili a piacere senza nuova calibratura (vedere intercabiabilità)						

[1] Rumore RMS riferito all'estremità del fondo scala e al fondo scala nominale con cavo standard CCm (1,4 m); valido nel funzionamento con DL6228: statico 2 Hz, dinamico 1,0 kHz
[2] Tipica linearità che deve essere aggiunta alla linearità del controller; referito a utilizzo del cavo standard CCm (1,4 m)
[3] FS = del fondo scala | Il valore corrisponde all'errore di pendenza che si ottiene con una sostituzione del sensore senza nuova calibratura
[4] Riferito al fondo scala nominale
[5] Cavi sensore compatibili: vedi opzioni di collegamento
[6] Partendo dalla superficie frontale del sensore (superficie di misurazione) contro la direzione di misurazione

Montaggio sensori cilindrici CSE

I sensori cilindrici del tipo CSE possono essere installati sia sporgenti (il sensore sporge oltre il supporto di montaggio) sia a filo rispetto al supporto di montaggio. Nel montaggio a filo, è tuttavia necessario prevedere una gola di scarico. Il fissaggio avviene mediante bloccaggio puntuale con un grano in plastica o tramite serraggio circonferenziale con una pinza di bloccaggio. Nel caso di serraggio circonferenziale, prestare attenzione al fatto che il materiale circostante può causare un apporto di calore. I dati tecnici si riferiscono sempre a un serraggio circonferenziale nella posizione di fissaggio consigliata.

Montaggio consigliato sensori CSE



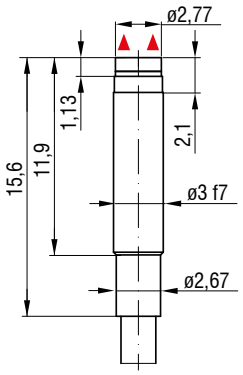
Con vite filettata



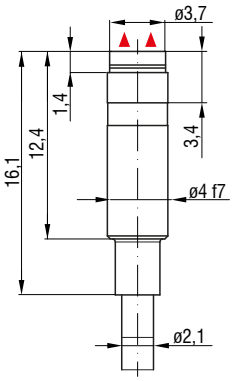
Mediante serraggio circonferenziale

Dimensioni
capaNCDT CSE

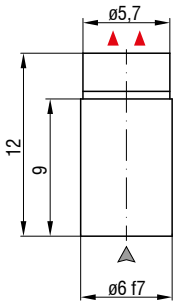
CSE01-CAm1,4



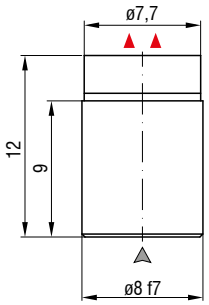
CSE025-CAm1,4



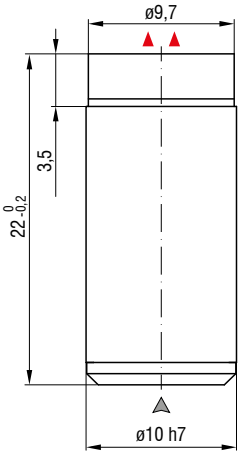
CSE05



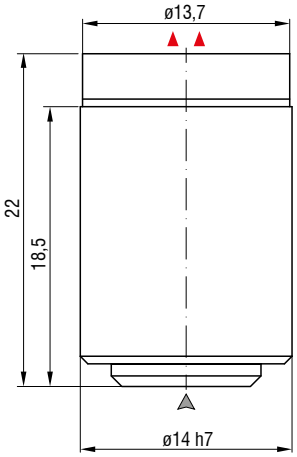
CSE1



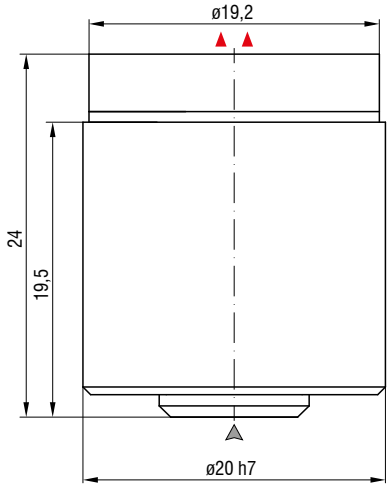
CSE1,25



CSE2



CSE3



▲ ▲ Direzione di misura

▲ Lato spina

(misure in mm, non in scala)

Dimensioni connettore
capaNCDT

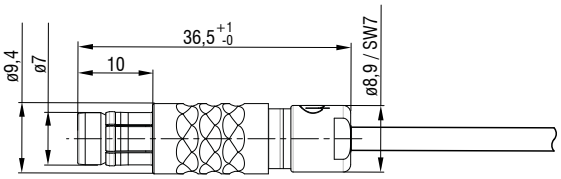
In linea di principio tutti i sensori sono combinabili con tutti i controller e cavi del sensore. Per la connessione occorre tenere in considerazione solo il tipo di connettore adatto. La scelta del cavo del sensore adatto con i connettori giusti viene fatta dalla Micro-Epsilon nel processo di offerta e ordine. I seguenti disegni quotati servono come ausilio nella scelta preliminare.

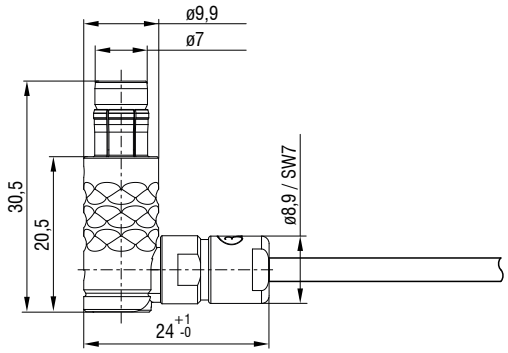
- La connessione del sensore varia a seconda del modello. A seconda della versione, il cavo deve essere integrato direttamente al sensore oppure viene collegato tramite un cavo sensore esterno. In base alla forma costruttiva e alle dimensioni, vengono impiegati tipi e taglie di connettori differenti, da tenere in considerazione nella scelta del cavo sensore. Ulteriori informazioni a tal fine sono disponibili nei dati tecnici dei sensori alla voce "Collegamento".
- Sul controller il collegamento del sensore avviene sempre tramite un connettore di tipo B.

Una panoramica di tutte le possibilità di collegamento e combinazione è riportata alle pagine 52/53.

Connettore tipo B

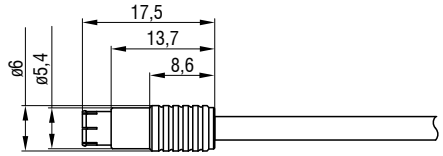
- Su ciascun sensore con cavo integrato o su un lato di un cavo del sensore (tranne CSE/HT)
- Nei sensori ad innesto con campi di misura ≥ 1mm

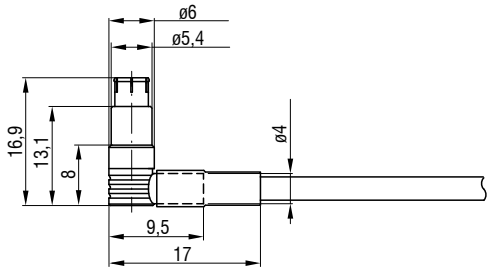




Cavo con connettore tipo C

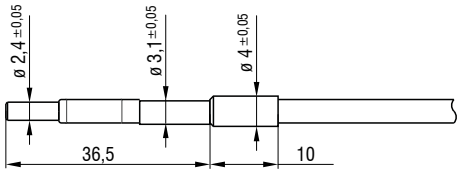
- Su un lato di un cavo del sensore
- In tutti i sensori ad innesto con campi di misura ≤ 1mm





Cavo con connettore tipo E

- Su un lato di un cavo del sensore
- In tutti i sensori piatti del tipo CSF



Opzioni di connessione e combinazioni
capaNCDT

Controller



DT6100



DT6200



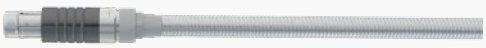
DT6500

Cavo del sensore



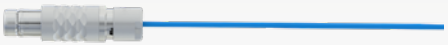
Tipo CCg

Cavo triassiale robusto per applicazioni industriali
Diametro del cavo: 3,1 mm (±0,1 mm)
Raggio di curvatura minimo: statico circa 10 mm / dinamico circa 30 mm
Resistenza alla temperatura: -20 ... +85 °C (permanente) / -20 ... +100 °C (brevemente 10.000 h)
Lunghezza standard: 2 m (lunghezze opzioni vedere pag. 41)



Tipo CCg/PT

Cavo triassiale calpestabile con tubo di protezione di metallo
Diametro del cavo: 6 mm (±0,15 mm)
Raggio di curvatura minimo: statico circa 20 mm / dinamico circa 30 mm
Resistenza alla temperatura: -20 ... +85 °C (permanente) / -20 ... +100 °C (brevemente 10.000 h)
Lunghezza standard: 2 m (lunghezze opzioni vedere pag. 41)



Tipo CCm

Cavo coassiale a ridotte emissioni di gas per UHV e camera bianca
Diametro del cavo: 2,1 mm (±0,1 mm)
Raggio di curvatura minimo: statico circa 7 mm / dinamico circa 25 mm
Resistenza alla temperatura: fino a -100 ... 200 °C
Lunghezza standard: 1,4 m (lunghezze opzioni vedere pag. 41)



Tipo CCo

Cavo triassiale a ridotte emissioni di gas per alte temperature
Diametro del cavo: 3,1 mm (±0,1 mm)
Raggio di curvatura minimo: statico circa 10 mm / dinamico circa 30 mm
Resistenza alla temperaturada -20 ... +200 °C
Lunghezza standard: 2 m (lunghezze opzioni vedere pag. 41)

I sensori con cavo integrato utilizzano i tipi di cavi CCm e CCg

Tipo CCm

Cavo coassiale a ridotte emissioni di gas per UHV e camera bianca
Diametro del cavo: 2,1 mm (±0,1 mm)
Raggio di curvatura minimo: statico circa 15 mm / dinamico circa 30 mm
Resistenza alla temperatura: fino a 200 °C
Lunghezza standard: 1,4 m (lunghezze opzioni vedere pag. 41)

tipo CCg

Cavo triassiale robusto per applicazioni industriali
Diametro del cavo: 3,1 mm (±0,1 mm)
Raggio di curvatura minimo: statico circa 10 mm / dinamico circa 30 mm
Resistenza alla temperatura: -20 ... +85 °C (permanente) / -20 ... +100 °C (brevemente 10.000 h)
Lunghezza standard: 2 m (lunghezze opzioni vedere pag. 41)

Connettore



Connettore tipo B



Connettore tipo B / 90



Connettore tipo B / IP



Connettore tipo C



Connettore tipo C / 90

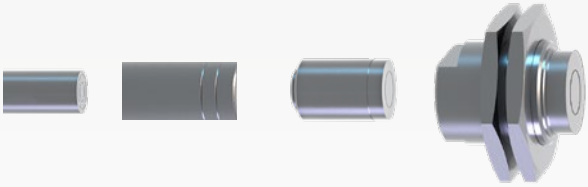


Connettore tipo E

Sensori con connettore femmina



Modelli delle serie CS-x; CSE e CSE/Mx
con campo di misura da 1 mm

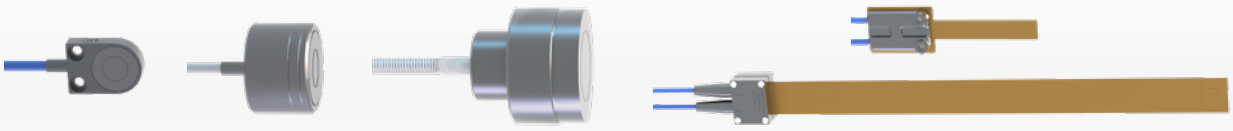


Modelli delle serie CS; CS-x; CSE e CSE/Mx
con campo di misura fino a 1 mm



Sensori piatti della serie CSF con connettore femmina

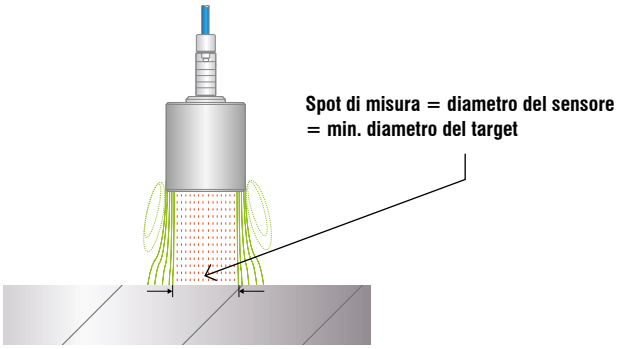
Sensori con cavo integrato

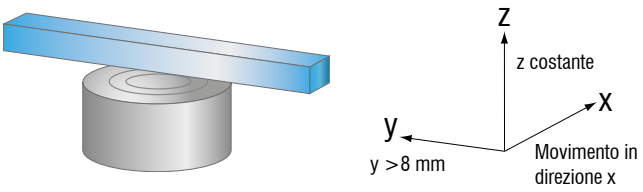


Note tecniche
capaNCDT

Diametro minimo del target:

Le dimensioni relative del target influiscono sullo scostamento di linearità. In condizioni ideali un target è grande tanto quanto la “dimensione consigliata del target” nei dati tecnici oppure almeno grande quanto il rispettivo diametro del sensore. In questo caso viene sfruttato tutto il campo di misura del sensore senza una calibrazione aggiuntiva. Target più piccoli del diametro del sensore richiedono una compensazione speciale. All’aumentare della grandezza (rapporto elettrodo di misura e target) si riduce anche la precisione.

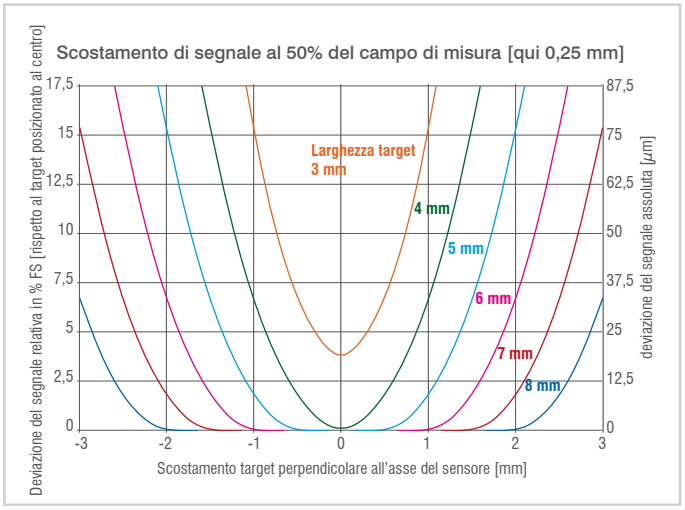




Misurazione oggetti di dimensioni ridotte

La larghezza del target influenza il segnale di misura capacitivo. Le simulazioni condotte su un sensore CS05 (Ø 8 mm) dimostrano che è possibile effettuare misurazioni affidabili anche su oggetti stretti, a condizione che questi abbiano dimensioni sufficienti e siano posizionati correttamente.

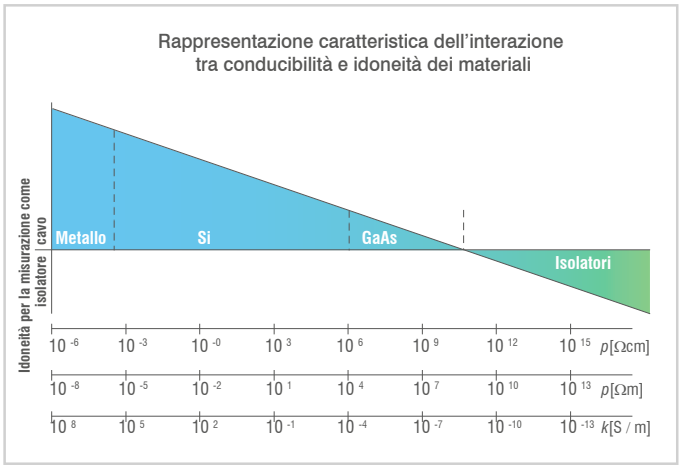
A una distanza di 0,25 mm (centro del campo di misura), un oggetto con una larghezza di 5 mm posizionato al centro fornisce già un segnale di misura stabile. Tuttavia, all’aumentare della distanza tra il sensore e l’oggetto, aumenta anche la larghezza minima richiesta per l’oggetto stesso. I risultati evidenziano che il campo elettrico non si espande oltre l’intero diametro del sensore. Ciò consente di eseguire misurazioni di precisione anche su oggetti di larghezza ridotta.



Conducibilità del target

Per ottenere un segnale di uscita lineare su tutto il campo di misura, vanno rispettati specifici requisiti del target o controelettrodo. Nel circuito equivalente di un condensatore a piastre idealizzato, l’impedenza può essere rappresentata da un condensatore e un resistore collegati in parallelo. Nella misurazione contro metalli è possibile trascurare la quota ohmica, l’impedenza viene determinata solo con la quota capacitiva. Viceversa nelle misurazioni contro isolatori viene considerata solo la quota ohmica.

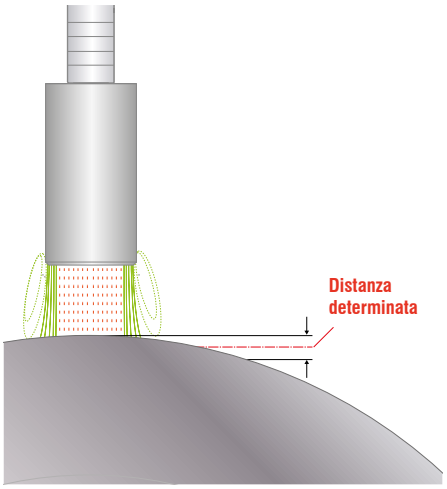
Nel mezzo vi è il campo ampio dei semiconduttori. La maggior parte dei semiconduttori può essere misurata in modo ottimale come conduttori elettrici. Il presupposto è che la componente capacitiva dell’impedenza totale sia significativamente maggiore (>10 volte) rispetto alla componente ohmica. Nel caso dei wafer di silicio, questo requisito è garantito quasi senza eccezioni, indipendentemente dal livello di drogaggio. I semiconduttori con conducibilità inferiore (ad es. GaAS) possono comunque essere misurati in alcune circostanze come conduttori.



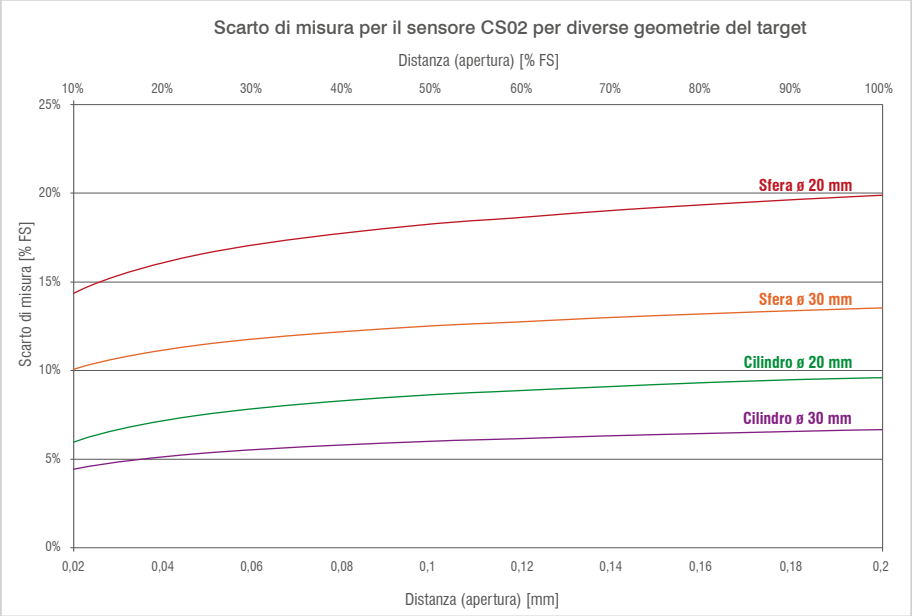
A tale scopo sono tuttavia necessarie diverse modifiche, quali la riduzione della frequenza di funzionamento oppure un incremento temporaneo e parziale della conduttività.

Diametro minimo di target rotondi:

Nella misurazione della distanza su superfici curve – ad esempio durante la misurazione dell'eccentricità (runout) su rulli – possono emergere degli scarti di misurazione. Le cause sono la diversa distribuzione delle linee di campo e uno spot di misura effettivo più ampio, per cui cambia la capacità misurata. Nella pratica, ciò determina uno zero virtuale del sensore, per cui il valore di misura pari a 0 μm non viene più raggiunto. Poiché i sensori capacitivi integrano il segnale sull'intera superficie di misura, il piano medio di misura virtuale si trova dietro la linea generatrice reale dell'oggetto cilindrico da misurare. Essendo questo effetto calcolabile, è possibile memorizzare nel controller le relative curve di correzione.

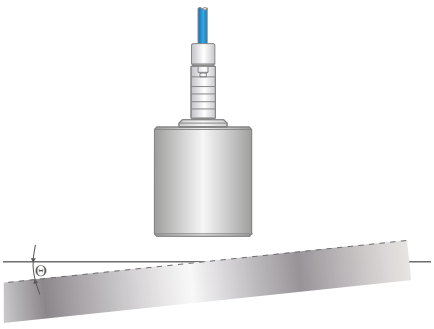


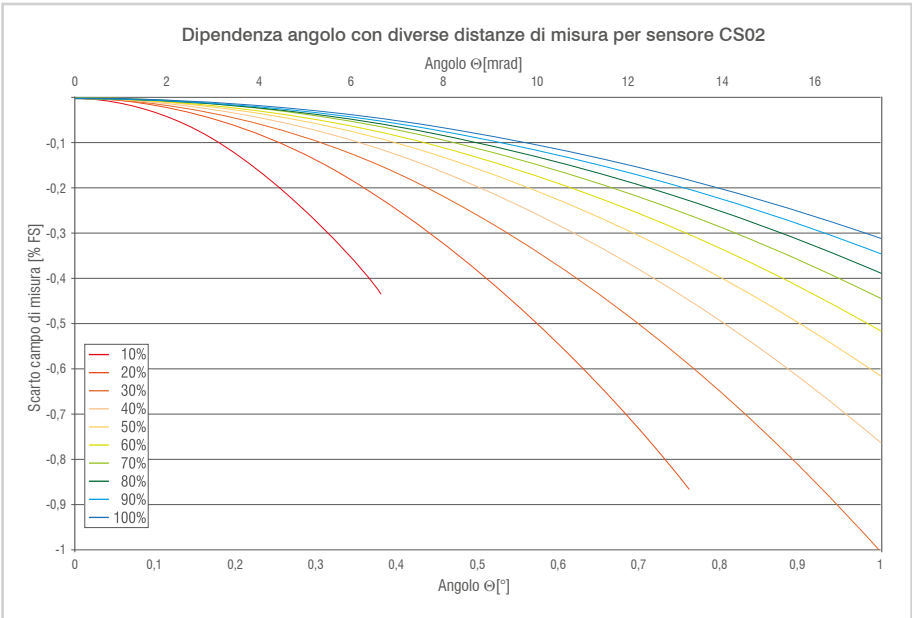
Esempio: con un sensore con campo di misura da 200 μm e un rullo con un diametro esterno da 30 mm viene visualizzato, in caso di gap effettivo di 20 μm, un valore di misura superiore di circa il 5 %. Questo corrisponde a circa 10 μm del fondo scala.



Inclinazione:

Con un'inclinazione del sensore capacitivo o del target si deve supporre un errore di misurazione in quanto le condizioni geometriche del campo dal target cambiano. Sebbene la distanza media del sensore rimanga costante, le sue zone perimetrali si avvicinano o si allontanano rispetto all'oggetto da misurare. Il grafico seguente mostra a esemplificativo l'influenza dell'inclinazione prendendo come esempio il sensore CS02 con una inclinazione di max. 1° a fronte di diverse distanze del sensore. Con distanza del 10% sull'asse del sensore, il contatto tra custodia e target avviene già a 0,38°; al 20% di distanza, avviene a 0,76°. La simulazione è applicabile a qualsiasi sensore, condizione di montaggio e fulcro di rotazione decentrato.





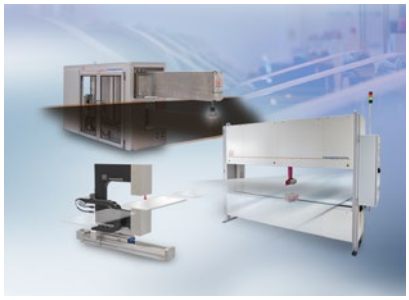
Sensori e sistemi di Micro-Epsilon



Sensori e sistemi per spostamento, posizione e dimensione



Sensori e misuratori per la misurazione senza contatto della temperatura



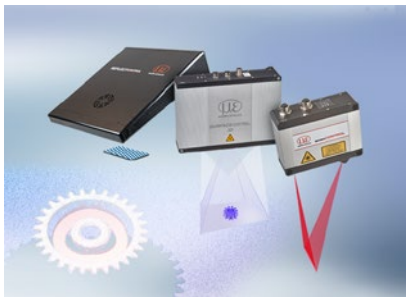
Sistemi di misurazione e ispezione per l'assicurazione qualità



Micrometri ottici, conduttori a fibra ottica, amplificatori per misurazioni e test



Sensori per il riconoscimento cromatico, LED Analyser e spettrofotometri in linea



Metrologia in 3D per la verifica dimensionale e l'ispezione superficiale

Con riserva di modifiche / Y9764319-A022116GKE

MICRO-EPSILON

MICRO-EPSILON Ufficio Italia
Strada Mantovanella 4/B · 46047 Porto Mantovano / ITALIA
Tel. (+39) 0376 387100 · Cellulare 3755206412
Valerio.Lombardi@micro-epsilon.de · **www.micro-epsilon.it**